



مته ته کونیک دیکسون

معرفی مته ته کونیک

مته ته کونیک دیکسون با مدل‌های گوناگون از جمله سیاه و سفید، LX، کبالت دار، و کبالت دار امگا ساخته می‌شود. این مته‌ها با ابعاد و اندازه‌های متنوع، برای پاسخ به نیازهای گوناگون در زمینه‌های مختلف مناسب می‌باشند. در انتخاب مناسب‌ترین مدل، جنس بدنه، شماره مته، نوع مورس، طول فاز، طول دنباله، و طول کل را با ویژگی‌های دستگاه مقایسه و انتخاب کنید.

آلیاژهای استفاده شده در ساخت این مته، از فلزات مختلفی تشکیل شده‌اند از جمله فولاد، کاربید، و تنگستن. اما، فولاد تندبر به عنوان مهم‌ترین و رایج‌ترین فلز مورد استفاده قرار می‌گیرد. خاصیت‌های فیزیکی و مکانیکی برجسته فولاد تندبر باعث بهبود عملکرد، مقاومت به دماهای بالا، مقاومت در برابر سایش، و تحمل فشار زیاد می‌شود. استفاده از این آلیاژ باعث افزایش عمر مفید و بهبود کارایی مته ته کونیک می‌شود.

کاربرد مته ته کونیک دیکسون

این مته، به عنوان ابزار چندمنظوره، در حفر سوراخ‌های مختلف در مواد متنوع مورد استفاده قرار می‌گیرد. در صنعت معدن، ساخت و ساز، حفاری تونل و چاه، و حفاری خاک و سنگ، این مته به عنوان ابزاری ضروری استفاده می‌شود.



مته ته کونیک دیکسون

نکات ایمنی هنگام سوراخکاری با مته ته کونیک

در حین سوراخکاری با مته ته کونیک دیکسون، به نکات ایمنی توجه کنید. سرعت دریل را به درستی تنظیم کنید و از مایع خنک کننده استفاده کنید تا دمای مته کنترل شود. سعی کنید با کمترین فشار مته کار کنید تا از افزایش دما و فشار زیاد جلوگیری کند. همچنین، سوراخکاری با دور کند به جمع آوری گرد و غبار کمک کرده و دمای مته را کاهش می دهد. مته ته کونیک از سه بخش اصلی تشکیل شده است: دنباله مورس برای اتصال به گلویی دستگاه، بدنه با سطح شیاردار برای خروج ذرات جدا شده، و فاز یا بخش براده برداری. این اجزا باعث عملکرد بهتر و ایمن تر مته در سوراخکاری می شوند.

