



## آشنایی با مته ته کونیک گرولن

### انواع مته ته کونیک گرولن

مته ته کونیک گرولن در مدل‌های متنوع از جمله سیاه و سفید، LX، کبالت دار، و کبالت دار امگا ساخته می‌شود. این مته‌ها در اندازه‌ها و ابعاد گوناگون برای تأمین نیازهای متنوع در زمینه‌های مختلف مناسب می‌باشند. در انتخاب مناسب‌ترین مدل، باید نیازهای کاری، جنس، سایز، و نوع مورس را در نظر گرفته و با توجه به ویژگی‌های دستگاه، اقدام به انتخاب مته ته کونیک صحیح نمایید.

### آلیاژهای استفاده شده در ساخت مته ته کونیک گرولن

آلیاژهای استفاده شده در ساخت مته ته کونیک گرولن، از فلزات مختلفی تشکیل شده‌اند. برخی از این فلزات، به خصوص آلیاژهای سخت، عبارتند از: فولاد، کاربید، و تنگستن. با این حال، مهمترین و متداول‌ترین فلزی که برای ساخت مته ته کونیک گرولن به کار می‌رود، فولاد تندبر است. استفاده از فولاد تندبر در مته ته کونیک، به دلیل ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی برجسته، باعث بهبود عملکرد و افزایش عمر این ابزار می‌شود. توانایی بیشتر در مقابل دماهای بالا، مقاومت بهتر در برابر سایش، و تحمل به فشارهای زیاد، این نوع فولاد را بهترین انتخاب برای ساخت مته‌ها می‌سازد.

### نکات ایمنی هنگام سوراخکاری با مته ته کونیک

در زمان استفاده از مته ته کونیک گرولن، به چند نکته حائز اهمیت توجه داشته باشید. ابتدا، سرعت دریل را حتماً بر روی دور کند تنظیم کنید.

[www.drill-magnet.com](http://www.drill-magnet.com)   [www.clinicabzar.com](http://www.clinicabzar.com)   [www.matesara.com](http://www.matesara.com)



## آشنایی با مته ته کونیک گرولن

این اقدام از مته در برابر خسارت محافظت می‌کند. همچنین، در مدت استفاده، از مایع خنک‌کننده استفاده کنید تا دمای مته کنترل شده و افزایش نیابد.

ضمناً در هنگام سوراخکاری، تلاش کنید تا حد ممکن با کمترین فشار مته کار کنید. این اقدام باعث جلوگیری از وارد شدن فشار زیاد به مته و افزایش دما می‌شود. سوراخکاری با دور کند نیز می‌تواند از تجمع گرد و غبار جلوگیری کند و به حفظ دمای مته کمک کند.

