



## آشنایی با مته رادیال

### مقدمه

ماشین مته رادیال ابزار مهمی در صنایع تولید و ساخت است. این دستگاه عملیات سوراخکاری با حداکثر قطر 120 میلی‌متر و عمق 100 میلی‌متر را انجام می‌دهد. ماشین مته رادیال در انواع مختلف موجودند. دارای سه نظام هستند که میل مته را در آنها نصب می‌کنند و مته‌ها دارای حرکت دورانی-محوری هستند که این حرکت‌ها سبب براده‌برداری و ایجاد سوراخ می‌شود.

### نکات مهم در خرید مته رادیال

- ساختار دستگاه: کیفیت المانهای ساختاری مته رادیال، از جمله ریخته‌گری، قطر ستون، طول بازو، و گیربکس، بسیار حیاتی است. تعداد دور و توان موتور نیز تأثیرگذار هستند.
- خدمات پس از فروش و قطعات یدکی: بسیار مهم است که شرکت تامین‌کننده ارائه خدمات پس از فروش مطلوب و تامین قطعات یدکی را فراهم کند.
- سیستم قفل کردن و باز کردن گیربکس: مته رادیال‌ها دارای سیستم‌های مختلف برای قفل کردن و باز کردن گیربکس و بازو هستند. انتخاب بین سیستم‌های دستی و هیدرولیک براساس نیازهای کاری بسیار مهم است. سیستم هیدرولیک مزایایی از جمله سهولت برای اپراتور، فشار یکسان در طول پروسه ماشین‌کاری و استحکام بیشتر در قفل کردن را دارد.

[www.drill-magnet.com](http://www.drill-magnet.com)   [www.clinicabzar.com](http://www.clinicabzar.com)   [www.matesara.com](http://www.matesara.com)



## آشنایی با مته رادیال

- ظرفیت سوراخکاری دستگاه: مطمئن شوید که مته رادیال انتخابی برای انجام کارهای مورد نیاز شما، از جمله قطر و عمق سوراخکاری، مناسب است.
- قدرت مغناطیسی: قدرت مغناطیسی دستگاه باید کافی باشد تا دریل در سطح کار نگه داشته شود و از لغزش جلوگیری کند.

در هنگام استفاده از دستگاه مته رادیال، رعایت نکات زیر ضروری است:

- از لباس کار مناسب و عینک محافظ استفاده کنید.
- از دست زدن به سر مته به دلیل حرارت آن پرهیز کنید.
- قبل از تمیز کاری دستگاه، منبع برق را قطع کنید.
- قبل از روشن کردن دستگاه، مته را به دقت بر روی سطح کار قرار دهید و مطمئن شوید که ثابت است.

